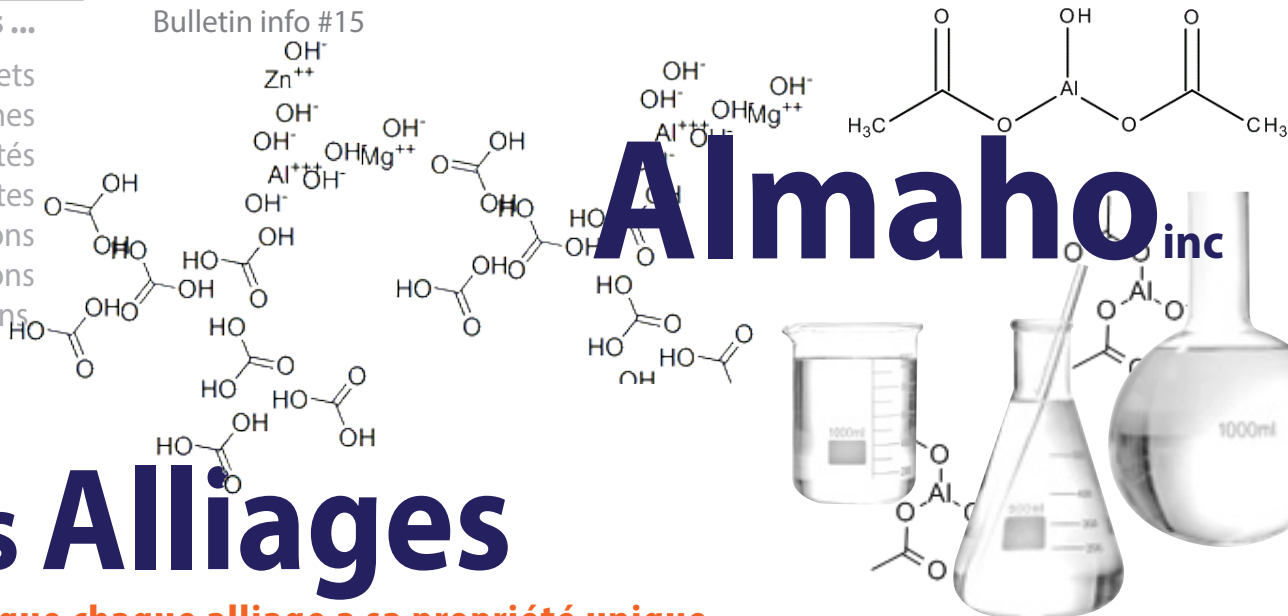


Projets
Problèmes
Difficultés
Contraintes
Améliorations
Normalisations
Expansions



Almaho inc

les Alliages

Parce que chaque alliage a sa propriété unique

Référence pour anodisation de l'aluminium					
Série	Constituants de l'alliage	Propriété du métal	Propriété de l'anodisation	Utilisation	Meilleurs alliages anodisables pour architecture
1XXX (1000)	Aucun	Mou, Conducteur	Brillant, Pâle	Cannes, Architecture	Aucun
Avis pour la finition : Doit être manipulé avec soins, car matériel mou ; Excellent pour de l'anodisation brillante ; Susceptible de révéler la microstructure lors d'une attaque chimique (Etch)					
2XXX (2000)	Cuivre	Très solide, Peu élongable	Jaune, Protège peu (Peu anodisable)	Aérospatial, Mécanique	Aucun
Avis pour la finition : Étant donné que l'alliage contient plus de 2% de cuivre, cela produit une anodisation jaunâtre et qui résiste peu aux intempéries ; Ne pas mélanger avec d'autres alliages lors du traitement					
3XXX (3000)	Manganèse	Solide, Petit grain	Brun-Gris	Cannes, Architecture, Éclairage	Aucun
Avis pour la finition : Difficile à matcher de pièce en pièce (Plusieurs tons de gris/brun) ; Utilisé particulièrement pour l'éclairage					
4XXX (4000)	Silicium	Solide, Malléable	Gris foncé	Architecture, Soudure, Fils	Aucun
Avis pour la finition : Produit de gros résidus noirs et difficiles à faire disparaître ; l'alliage 4043 et 4543 sont utilisés pour de l'architectural au fini très foncé					
5XXX (5000)	Magnésium	Solide, Ductile	Pâle, Protège bien (anodisable)	Architecture, Soudure, Fils, Éclairage	5005, 5657
Avis pour la finition : L'alliage 5005 est utilisé pour l'architectural majoritairement					
6XXX (6000)	Magnésium & Silicium	Solide, Ductile	Pâle, Protège bien (anodisable)	Architecture, Structural	6063, 6463
Avis pour la finition : Mat - Fer > 0,2% // Lustré - Fer < 0,1% ; L'alliage 6063 est le meilleur pour «Matcher» avec la série 5000 ; L'alliage 6463 est le meilleur pour le polissage chimique					
7XXX (7000)	Zinc	Très solide	Pâle, Protège bien (anodisable)	Automobile, Aérospatial	Aucun
Avis pour la finition : Si le Zinc est présent à plus de 5%, cela va produire un fini brunâtre ; Excellent pour de l'anodisation plus brillante					

Vous désirez une rencontre avec nous
Vous voulez plus d'informations

Faites nous le savoir

ventes@almaho.com
www.almaho.com

System Certification
ISO 9001

System Certification
AS 9100



Dans le respect
de notre environnement