

Pour vos pièces...

Précises
Esthétiques
Résistantes
Anticorrosives
Non conductrices
Longue durée
Répétitives

Almaho^{inc}

Bulletin info #4 Avril

L'Anodisation

Plusieurs traitements d'anodisation pour un même matériel, l'aluminium.

Parce qu'il faut choisir le bon traitement

L'anodisation **standard** est utilisée pour sa protection contre la corrosion, son isolation (non conductibilité), son esthétisme ainsi qu'en milieu alimentaire.

L'anodisation **dure** est utilisée pour des raisons mécaniques, sa résistance à la friction constante et au sel, sa protection contre la corrosion, son isolation ainsi qu'en milieu alimentaire.

L'anodisation **colorée** est utilisée pour son esthétisme et peut s'appliquer en anodisation standard et dure.

Les étapes antérieures au traitement d'anodisation auront un impacte majeur sur le résultat final.

- Le choix de l'alliage d'aluminium
- Les normes et exigences à respecter
- Les zones à masquer (zones sans traitement)
- Le choix de couleur
- Le choix du fini de surface
- La tolérance de la pièce
- Les modifications de paramètre de la pièce lors du traitement
- La propreté de la pièce
- Les insertions d'autres matériaux à la pièce

Vous désirez une présentation de notre conférence
Vous voulez plus d'informations

Faites nous le savoir

ventes@almaho.com
www.almaho.com



System Certification
ISO 9001



System Certification
AS 9100



Dans le respect
de notre environnement